

둥근마 종근생산용 적정 절편크기

1. 현황 및 문제점

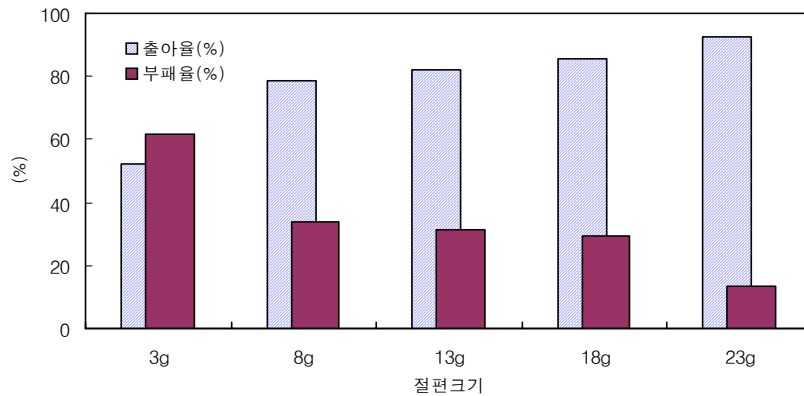
- 절편이용시 절편크기가 일정하지 않아 육아처리 기간 중 부패율이 높음
- 종근용으로 적당한 크기의 마 생산을 위한 절편크기 구명 시급

2. 연구결과('04년)

- 시험재료 : 둥근마(절편)
- 처리내용

구 분	3g	8g	13g	18g	23g	비 고
재 식 밀 도	30×20	40×20	50×20	60×20	70×20	·정식일 : 5/10
재식주수(10a)	16,660	12,500	10,000	8,330	7,140	·수확일 : 11/3

- 재배방법 : 평휴 2열재배, H형 지주

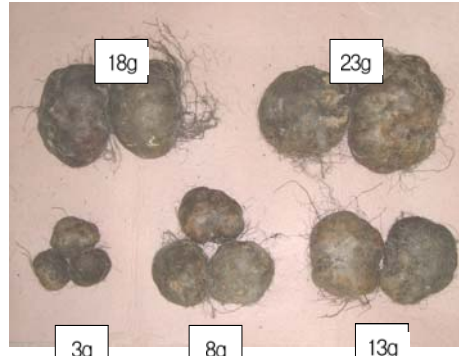


◦ 절편크기별 생육상황

구 분	3g	8g	13g	18g	23g
출현율(%)	42.3	73.6	82.1	84.3	87.2
과근중(g/개)	35.2	124.7	142.1	174.8	200.7



크기별 절편 처리



절편크기별 종근생산

3. 기대효과

- 절편크기가 8~13g일 경우 120~140g의 종근마 생산(출현율 80%이상) 가능 ⇒ 절편육아재배에 적합한 크기
- 용도에 따라 다양한 크기의 마 생산 가능

4. 적 요

- 절편크기에 따른 출아율, 부패율 및 정식 후 출현율로 보아 8g 이상 처리구에서 양호하였으나, 근형은 작을수록 유리하였음.
- 근형 및 절편작업에 유리한 과근중(100g~150g)을 목표로 고려할 때 종근 생산을 위한 적정절편 크기는 8~13g이 가장 경제적임.

5. 유사 영농활용기술과의 차이점

- 유사 영농활용자료 없음

<세부연구결과>

○ 요소질

구 분	3g	8g	13g	18g	23g
출아율(%)	52.3	78.5	82.3	85.6	92.3
부패율(%)	61.5	33.8	31.5	29.5	13.5

○ 수량성

구분	근 장 (cm)	근 경 (cm)	근 형	과근중 (g/주)	출현율 (%)	수 량 (kg/10a)
3g	26.2	27.7	원 형	35.2	42.3	248
8g	43.2	70.3	원주형	124.7	73.6	1,147
13g	47.3	73.0	원주형	142.3	82.1	1,168
18g	53.0	83.6	원주형	174.8	84.3	1,227
23g	62.7	93.7	편구형	200.7	87.2	1,249